

Unübertroffene Labor-Färbegeräte



AHIBA IR und IR PRO®



Der neue Standard für Infrarot-Färbegeräte

- Höchste Qualität und Robustheit
- Unübertroffene Reproduzierbarkeit
- Exakte Temperaturkontrolle und -Führung
- Neuartige Steuerung
- Flexible Becher Bestückung
- Für vielfältige Substrate
- Verbesserter Wirkungsgrad
- Benutzerfreundlich

AHIBA IR[®] ENERGIEEFFIZIENTES LABOR-FÄRBEGERÄT

Datacolor Ahiba IR ist das moderne Labor-Färbegerät für aktuelle Anforderungen. Es bietet trotz seines günstigen Preises eine große Bandbreite von Einsatzmöglichkeiten für Labor-Färbung und -Test. Das Gerät ermöglicht ein gleichmäßiges und reproduzierbares Färben von Labormustern, wie Sie es von Ahiba Geräten gewohnt sind. Ahiba IR bietet unterschiedliche Bechergößen und -Anzahl wodurch die Vielseitigkeit dieses Geräts maximiert wird.

MERKMALE:

- **Neue Mikroprozessor-Steuereinheit**
Die neue Benutzeroberfläche der Steuerung Stellt die Programminformationen mit Hilfe von Symbolen dar. Es bestehen keinerlei Sprachbarrieren.
- **Flexibilität beim Einsatz von Bechern und Substraten**
Das Design des Geräts lässt die Nutzung einer Vielzahl der verfügbaren Bechergößen zu, die wiederum unterschiedlichste substratarten aufnehmen können. Das Wechseln zwischen verschiedenen Bechergrossen gestaltet sich sehr einfach. Bei allen Bechergrossen bleibt die Temperatursteuerung exakt auf dem gleichen Niveau.
- **Neuer Temperatursensor**
Das neue Design bietet grosse Strapazierfähigkeit und arbeitet über Jahre hinweg zuverlässig und präzise.
- **Geringe Umweltbelastung**
Infrarotlampen mit hohem Wirkungsgrad und ein leistungsstarkes Luftkühlsystem senken den Energieverbrauch.
- **Erhöhte Produktivität im Labor**
Bis zu 20 Färbepositionen und unterschiedliche Bechergrossen erlauben die Anpassung des Geräts an sich ändernde aboranforderungen.
- **Geringes Flottenverhältnis möglich**
Die variable Intensität der Flottenumwälzung von sanft bis stark, erlauben eine Anpassung an die Anforderungen des jeweiligen Substrats.



Im Ahiba IR rotieren die Becher in einer Kreisbewegung und die Verwendung eines modernen Infrarot-Heizverfahren, eliminiert eine Glykolverunreinigung und macht die mühsame Becherreinigung überflüssig. Die speziell entwickelten, druckgeprüften Becher bieten maximale Sicherheit und können für atmosphärisches und Hochtemperaturfärben verwendet werden. Dank spezieller Becherdeckel können chemische Zusätze auf einfache Weise hinzugefügt werden, ohne dass der Deckel geöffnet werden muss.

- **Erweiterte Programmspeicherkapazität**
In der Steuerung können bis zu 99 Programme mit jeweils 15 Schritten abgespeichert und auf einfache Weise abgerufen werden.



AHIBA IR PRO[®]

LABORFÄRBEGERÄT MIT
UNÜBERTROFFENER LEISTUNG

Datacolor Ahiba IR Pro bietet eine herausragende Leistung für die Ausziehfärberei im Labormassstab. Spezifische und nur von Datacolor in diesem Gerät angebotene Funktionen, sowie die Anforderung nach Präzision und Flexibilität machen den IR Pro zu einem unverzichtbaren Werkzeug beim täglichen Färben im Labor. Für anspruchsvolle Labors, die nach Laborfärbelösungen suchen, welche Feedback während des, und über den Färbeprozess liefern, ist der IR Pro genau richtig. Der AHIBA IR Pro hat zusätzlich zu den Funktionen des Ahiba IR folgende weitere Merkmale:



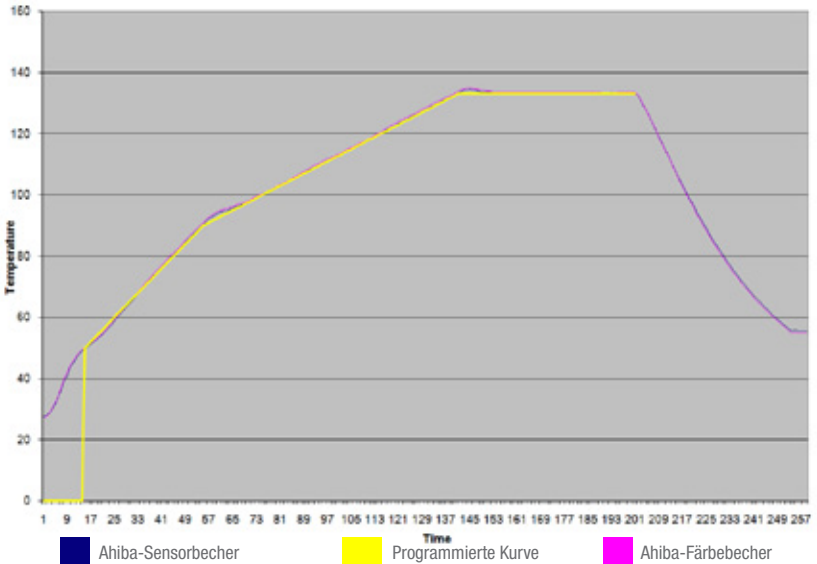
MERKMALE:

• Unerreichte Temperaturregelung

Ein Laborfärbegerät muss, unabhängig von Soll-Temperatur und Becherlast, der programmierten Färbekurve so präzise wie möglich folgen. Nur so sind akzeptable, reproduzierbare Ergebnisse möglich. Im unten stehenden Diagramm wird die Leistungsfähigkeit des Ahiba IR Pro in Bezug auf Temperaturführung bestätigt.

• Wasserkühlung zur Regelung

in beliebigen Umgebungen
Wärmetauscher mit hohem Wirkungsgrad kombiniert mit einer effizienten Wasserkühlung bieten optimierte Temperatur Regelung und Kühlleistung in beliebigen Laborumgebungen.



• Einzigartige Reproduzierbarkeit

Mit dem Ahiba IR Pro können Sie Labormuster mit der Zuversicht färben, dass die langjährige Erfahrung und das Wissen von Datacolor, sowie das Verständnis von Färbeprozessen, ebenso wie das Beherrschen der Steuerung von Variablen in die Entwicklung eingeflossen sind. Kostenintensive Nachfärbungen sind mit dem Ahiba IR Pro nicht erforderlich.

• Farbdisplay Touchscreen Steuerung

Benutzerfreundlichkeit ist Tradition bei Färbegeräten von Ahiba und dies spiegelt auch die neueste Entwicklung unserer Steuerung wieder. Die Bedienung des neuen Touchscreen-Controllers ist Dank dem, einem GPS Gerät-ähnlichen Farbschema, und den logisch angeordneten Symbolen mit Text, einfach und verständlich.

• Neue Controller-Algorithmen

Der Ahiba IR Pro beinhaltet fortschrittliche Algorithmen und Steuerlogikmodule die gewährleisten, dass die programmierten Temperaturen und Zeiten unabhängig von Bechergöße und -last erreicht werden. Dies ist einzigartig bei den Laborfärbegeräten von Ahiba.

• Sicherheit

Die Benutzeroberfläche der Steuerung mit mehreren Zugriffsebenen ermöglicht Laborleitern die optimale Kontrolle. Kennwortgeschützte Bereiche sorgen dafür, dass Daten vor Bearbeitung oder Löschung geschützt sind.

• PC-Software

Des Weiteren können mit der PC-Software, Programme lokal erstellt und gespeichert werden, um sie dann über eine USB-Schnittstelle auf den Controller zu übertragen. Ebenso können Programme in der Steuerung bearbeitet werden sowie Protokolldateien zur ausgeführten Verfahrenskurve angezeigt werden.



HÖCHSTER QUALITÄT UND SICHERHEIT VERPFLICHTET

Ahiba IR und Ahiba IR Pro entsprechen den weltweit anspruchsvollsten Normen bezüglich Sicherheit und Compliance:

- Genehmigt laut SGS-(USTC-)Zeichen (USA): UL61010-1 Safety Requirements for Electrical Equipment for Measurement, Control, and Laboratory Use
- Genehmigt laut QPS (Kanada) Can/CSA C22.2 No. 61010-1 Canadian safety standard
- FCC Part B
- C-Tick (Australien)
- CE – EMV-Richtlinie (2004/108/EEC) und Niederspannungsrichtlinie (73/23/EEC)

MERKMALE IM VERGLEICH

	AHIBA IR®	AHIBA IR PRO®
Fasern	Alle	Alle
Substrate	Alle	Alle
Anzahl Becher	✓	✓
Waschfestigkeitssimulation	✓	✓
Minimales Flottenverhältnis	1:5 Naturfaser – 1:4 Synthetik	1:5 Naturfaser – 1:4 Synthetik
Temperatur		
Temperatur in °C oder F°	✓	✓
Temperaturbereich	20°–140°C	20°–140°C
Heizung		
Infrarotlampe	3 kW	3 kW
Temperaturgradient	+5,0°C/min	+4,0°C/min geregelt
Becher-Becher-Genauigkeit	±0,5°C	±0,5°C
Temperaturgenauigkeit: isotherm	±2,0°C	±1,0°C
Kühlung		
Kühlsystem	Luft	Wasser/Wärmetauscher
Flottenumwälzung		
Geschwindigkeit	5–50 wählbar	5–50 wählbar
Rotation umkehren	Ja, automatisch	Ja, wählbar
Dosierung		
Manuelle Dosierung (Injektion oder Membran)	✓	✓
Steuereinheit		
Typ der Steuereinheit	Benutzerdefinierte MCU	Benutzerdefinierte MCU
Kalibrierte Temperaturgenauigkeit	<1°C	<1°C
Färbtemperaturregelgenauigkeit	<±2°C	<±1°C
Controller-Merkmale		
Touchscreen	-	✓
Anzeigefarbe	Monochrom	Farbe
Anzeigeprogrammdiagramme	-	✓
Programmspeicher	99 Programme	99 Programme
Externer Programmspeicher	-	✓
Programmdatenaufzeichnung	-	✓
Mehrsprachiger Controller	-	Ja (7 Sprachen)
Verzögerte Programmausführung	-	✓
Manueller Modus	-	✓
Verlaufsdatei	-	✓
Benutzer auf mehreren Ebenen	-	✓

WORK FLOW	Design	Foto	Kosmetika	Verpackung	Druckfarben	Home Entertainment	Fahrzeuge	Kunststoffe	Farben und Lacke	Textilien	Farben (Einzelhandel)
Erstellung/Design											
Spezifikation											
Rezeptierung und Produktion										■	
Qualitätskontrolle										■	

Weitere Informationen erhalten Sie auf www.datacolor.com.