



## DATACOLOR AHIBA

Máquinas de tingimento para  
laboratório insuperável

---

A **Datacolor AHIBA** maximiza a eficiência dos laboratórios de tingimento mais exigentes. As unidades empregam a mais recente tecnologia para um aquecimento preciso e um melhor controle da temperatura. As opções de dosagem manual para auxiliares aumentam a correlação entre o laboratório e os processos de produção. Os parâmetros programáveis se ajustam a utilização de diversos tipos de substratos, processos de tingimento e teste de solidez.

**AHIBA IR** – Unidade de tingimento infravermelho de última geração com refrigeração a ar. Suporta uma ampla gama de processos de tingimento e teste a um preço acessível.

**AHIBA IR Pro** – Excelente desempenho em qualquer laboratório de tingimento têxtil por esgotamento. Maior atenção para a precisão e flexibilidade de tingimento.

**AHIBA QUICKDOSE** – Tampa patenteada e projetada para as canecas Ahiba com três cápsulas de dosagem operadas independentemente. Adição segura e fácil de líquidos e pós ao banho de corante.

### **Desenvolvido para:**

Ideal para tinturarias com vários substratos. Perfeito para laboratórios que exigem um controlador superior, mas "fácil de usar".

## Repetibilidade de classe mundial

Controle de microprocessador de última geração e algoritmos sofisticados garantem uma regulação de temperatura incomparável.

Cada etapa do seu processo é monitorada e gerenciada no mais alto nível de precisão.

Rigorosa atenção aos detalhes e design garante a segurança dos operadores, entregando uma máquina de baixo impacto ambiental



## Melhor produtividade do setor

O erro do operador é facilmente corrigido – a interface de usuário intuitiva em vários idiomas recupera facilmente até 99 programas armazenados localmente. A flexibilidade de programação permite que os programas correspondam aos processos de produção.

Até 20 posições de tingimento na unidade garantem que um grande número de amostras possam ser tintos com precisão. Opções de dosagem estão disponíveis para rápida adição de auxiliares líquidos ou em pó durante o processo de tingimento.



## Flexibilidade de canecas e substrato

Combine facilmente processos de laboratório e produção com a flexibilidade do fluxo de trabalho especialmente projetada.

Vários tamanhos de canecas e métodos de agitação dupla expandem a flexibilidade da unidade, garantindo que o Datacolor AHIBA possa atender à mais ampla gama de aplicações de tingimento têxtil.



## Melhor eficiência energética

Lâmpadas infravermelhas de alta eficiência, ventiladores de circulação e um compartimento de tingimento selado garantem que a transferência de temperatura radiante da câmara para as canecas seja otimizada. Design industrial inteligente e materiais modernos reduzem a perda de calor da câmara de tingimento, tornando o Datacolor AHIBA uma das unidades de menor potência do mercado. Alcance de gradientes de aquecimento e resfriamento comparáveis a unidades com maior potência.

