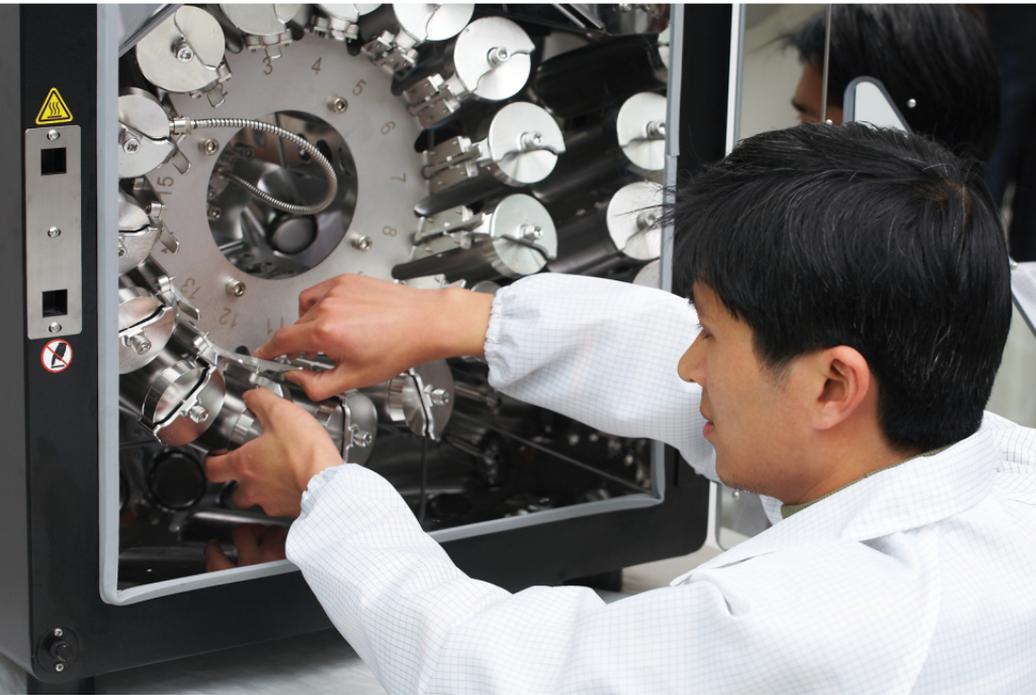


# AHIBA IR & IR PRO

Máquinas de tintura  
para laboratorio



## Creando el estándar en maquinaria de tintura por infrarrojos (IR)

- Calidad y durabilidad
- Reproducibilidad excepcional
- Control y temperatura precisos
- Nuevos controladores
- Flexibilidad de sustratos y recipientes
- Mayor eficiencia energética
- Facilidad de uso

Ahiba IR. Cumple diversos requisitos de tintura y realización de pruebas a un precio asequible. La unidad produce tinturas de muestra precisas con el equilibrio y la posibilidad de reproducción que siempre garantiza Ahiba. Ahiba IR admite diferentes tamaños de recipientes y cantidades, lo que aumenta la versatilidad del equipo.

### CARACTERÍSTICAS

- **Nuevo controlador de microprocesador**  
La nueva interfaz de control utiliza símbolos para representar la información de programa, lo que elimina la necesidad de traducción.
- **Flexibilidad de sustratos y recipientes**  
El diseño de la unidad permite usar una amplia variedad de tamaños de recipiente, lo cual permite usar diversos tipos de sustrato. Cambiar de un tamaño a otro resulta muy fácil. Además, el cambio no afecta a los algoritmos de control.
- **Nuevo sensor de temperatura**  
El nuevo diseño, fiable y duradero, permite obtener resultados óptimos durante años.
- **Bajo impacto ambiental**  
Las lámparas infrarrojas de alto rendimiento y el sistema de refrigerado mediante salida de aire reducen el consumo de energía.
- **Productividad aumentada en el laboratorio**  
Hasta 20 posiciones de tinte y diferentes tamaños de recipientes, que pueden adaptarse a las necesidades del laboratorio.
- **Capaz de funcionar con baja proporción de líquido**  
Función de agitación de recipientes con opciones para un movimiento suave o intenso según los requisitos del sustrato específico.
- **Capacidad de almacenamiento de programas aumentada**  
Pueden almacenarse localmente hasta 99 programas de 15 pasos para poder seleccionarlos con facilidad.



Ahiba IR mueve los recipientes mediante rotación circular y utiliza una tecnología de calentamiento por infrarrojos que elimina la contaminación con glicol y el trabajoso proceso de limpieza de los recipientes. Los recipientes especiales resistentes a la presión ofrecen la máxima seguridad y pueden usarse para realizar tinturas atmosféricas y de alta temperatura. Pueden añadirse productos químicos con facilidad a través del cierre del recipiente, especialmente diseñado para añadir productos sin necesidad de quitarlo.



# AHIBA IR PRO

EXCEPCIONAL MÁQUINA DE TINTURA PARA LABORATORIO

Ahiba IR Pro de Datacolor ofrece un rendimiento excelente en cualquier laboratorio de pruebas de tinte por agotamiento del sector textil. Gracias a su precisión, su flexibilidad y sus funciones específicas y exclusivas, IR Pro es una herramienta de gran importancia en las tareas diarias de los laboratorios de tinte. Para los laboratorios exigentes que necesitan un equipo que proporcione información valiosa durante el proceso de tinte y fuera del mismo, IR Pro es la elección ideal.

AHIBA IR Pro tiene las mismas características que Ahiba IR, pero cuenta además con estas características adicionales:



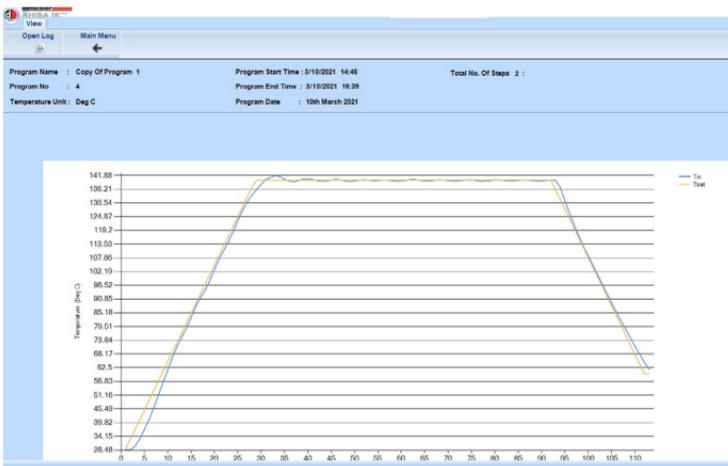
## CARACTERÍSTICAS

### • Control de la temperatura

Para obtener unos resultados aceptables, una máquina de tinte debe seguir la curva programada con la mayor precisión posible, independientemente de la temperatura o la carga de recipientes. Este es un elemento básico del diseño de Ahiba IR Pro, como puede observarse en el gráfico.

### • Refrigeración por agua para un

control total en cualquier entorno. El eficaz intercambiador de calor y la refrigeración por agua proporcionan un control y un rendimiento optimizados en cualquier entorno de laboratorio.



### • Reproducibilidad excepcional

Con Ahiba IR Pro, puede teñir las muestras con la seguridad que le proporcionan los años de experiencia que se han dedicado a entender el proceso de tinte y controlar las variables que pueden dar lugar a costosos procesos de segunda tinte.

### • Controlador de color con pantalla táctil

Las máquinas de tinte Ahiba son conocidas por su facilidad de uso, buen ejemplo de la cual es nuestro último controlador. El nuevo controlador con pantalla táctil utiliza iconos con texto y esquemas de color dispuestos en un formato de color estilo GPS. Esto hace que el controlador sea fácil de usar y entender.

### • Nuevos algoritmos de controlador

Ahiba IR Pro cuenta con una lógica de control y algoritmos sofisticados para garantizar que se consiguen la temperatura y el tiempo programados independientemente de la carga de recipientes o el tamaño de los mismos. Estas características de diseño superiores separan las máquinas de Ahiba de las de la competencia.

### • Seguridad

La interfaz de usuario de varios niveles proporciona a los gestores de laboratorio un control máximo. Las áreas protegidas con contraseña evitan que se editen o eliminen los datos.

### • Software de aplicaciones para PC

Además, para una mayor flexibilidad, los gestores de laboratorio pueden crear programas fácilmente y almacenarlos en el PC local, transferirlos al controlador con una unidad flash USB, editar programas desde el controlador y ver archivos de registro de la curva de proceso.



## CALIDAD Y SEGURIDAD GARANTIZADAS

### Ahiba IR y Ahiba IR Pro cumplen con las normativas de seguridad y conformidad más estrictas del mundo, entre ellas:

- Marca SGS (USTC), aprobación de EE.UU.: UL61010-1 Requisitos de seguridad para equipos eléctricos de medición, control y uso en laboratorios.
- QPS (aprobación de Canadá) Can/CSA C22.2 No. 61010-1 Normativa de seguridad canadiense
- FCC, apartado B
- C-Tick de Australia
- CE: Directiva CEM (2004/108/EEC) y Directiva sobre baja tensión (73/23/EEC)
- Certificación TÜV Rheinland para el cumplimiento de las normas de seguridad

### COMPARACIÓN DE CARACTERÍSTICAS

	AHIBA IR	AHIBA IR PRO
Tipos de fibra	Todas	Todas
Tipos de sustrato	Todas	Todas
Configuración de varios tamaños de recipiente	✓	✓
Simulación de resistencia al lavado	✓	✓
Proporción mínima de líquido	1:5 fibras naturales - 1:4 fibras sintéticas	1:5 fibras naturales - 1:4 fibras sintéticas
<b>Temperatura</b>		
Visualización de temperatura en C° o F°	✓	✓
Intervalo de temperatura	20° - 140°C	20° - 140°C
<b>Calentamiento</b>		
Lámpara infrarroja	3KW	3KW
Gradiente de calentamiento	+5.0°C/min	+4.0°C/min controlado
Precisión de recipiente a recipiente	±0.5°C	±0.5°C
Precisión de calentamiento: isoterma	±2.0°C	±1.0°C
<b>Refrigeración</b>		
Sistema de refrigeración	Aire	Agua/intercambiador de calor
<b>Movimiento</b>		
Velocidad	5-50 seleccionable	5-50 seleccionable
Rotación inversa	Sí, automática	Sí, seleccionable
<b>Dosificación</b>		
Dosificación manual (inyección o membrana)	✓	✓
<b>Vasos</b>		
Cantidad y tamaño		20 or 15 x 150cc 15x 300cc 8 x 500cc 8 x 1000cc 1 x 5000cc
<b>Controlador</b>		
Tipo de controlador	Microprocesador personalizado	Microprocesador personalizado
Precisión de temperatura calibrada	<1°C	<1°C
Precisión de control de temperatura de tintura	<±2°C	<±1°C
<b>Características de controlador</b>		
Pantalla táctil	-	✓
Color de pantalla	Monocroma	Color
Gráficos de programa en pantalla	-	✓
Almacenamiento de programas	99 programs	99 programs
Almacenamiento de programas externo	-	✓
Registro de datos de programa	-	✓
Varios idiomas	-	Sí (7 idiomas)
Ejecución de programas con retardo	-	✓
Modo manual	-	✓
Archivo de historial	-	✓
Varios niveles de usuario	-	✓
<b>Weight</b>		
Without Beaker	93 kg	104 kg
With Beaker	117 kg	128 kg

Más información en [www.datacolor.com](http://www.datacolor.com)