

# Datacolor® CONDITIONER Eco

Konsistente Farbbewertung von Proben an jedem Ort



**Datacolor CONDITIONER Eco** ist ein Klimaschrank, der es Farblaboren ermöglicht, hochgradig reproduzierbare Farbbewertungen zu erzielen, indem er Farbunterschiede beseitigt, die durch Temperatur- und Feuchtigkeitsschwankungen entstehen – unabhängig vom Standort.

Zahlreiche Studien haben bestätigt, dass sich die Farbe einer Probe bei Schwankungen der Temperatur oder des Feuchtigkeitsgehalts der Probe erheblich verändern kann. Werden diese beiden Faktoren nicht ordnungsgemäß kontrolliert, kann es zu fehlerhaften Farbbewertungen kommen.



## Effizienz bei der Probenkonditionierung

- Die Peltier-Technologie zeichnet sich durch einen geringeren Energieverbrauch, geringe Geräuschentwicklung und deutlich höhere Umweltfreundlichkeit aus.
- Eine versiegelte innere Glastür ermöglicht die Sicht auf den Probenort, was eine schnelle Probenentnahme und eine minimale Unterbrechung der Konditionierung erlaubt
- Wählen Sie schnell und einfach die passenden Konditionierungs-Sollwerte über die intuitive Bedienoberfläche aus.

## Vertrauen in die Probenkonditionierung

- Konformität mit den Normen ASTM D1776 und ISO 139 für die Konditionierung von Textilproben, um die Anforderungen der globalen Lieferkette zu erfüllen
- Präzise Temperaturregelung mit einer Genauigkeit von  $\pm 0,2$  °C und Feuchtigkeitsregelung mit einer maximalen Abweichung von  $\pm 2$  % r. F.
- Eine konstante, sanfte Luftzirkulation in der gesamten Kammer gewährleistet eine homogene Probenkonditionierung im gesamten Schrank.
- Verlaufsdaten und digitale Diagrammaufzeichnung für eine einfache Überwachung des Geräts.

## Flexibilität für Ihre Anforderungen

- Kompaktes, benutzerfreundliches Gerät, das in jede Laborumgebung passt.
- Geräte mit einstellbarer D65+UV-LED-Beleuchtung für die Konditionierung von Proben, die bei Lichteinwirkung ihre Farbe ändern
- Probenkapazität:
  - UGeräte mit Beleuchtung bieten Platz für bis zu 40 Proben auf 2 Einlegeböden
  - Geräte ohne Beleuchtung bieten Platz für bis zu 100 Proben auf 5 Einlegeböden
- Externer Wassertank und Wasseranschluss sind möglich



VERGLEICH DER MERKMALE	CONDITIONER - Versionen	
	CONDITIONER Eco LED (mit Beleuchtung)	CONDITIONER Eco (ohne Beleuchtung)
Kühlung	Peltier (Halbleiter)	
Steuerung	7-Zoll-Touchscreen	
Innenvolumen	100L	
Anzahl der Einlegeböden im Lieferumfang enthalten	2	3
Max. Anzahl der Einlegeböden	2	5
Ungefähre Anzahl der Proben pro Einlegeboden	20	
Temperaturbereich	15-50°C	
Temperaturstabilität (bei 21 °C, 65 % r. F.)	± 0.5 °C	
Luftfeuchtigkeitsbereich	40-70% rH	
Feuchtestabilität (bei 21 °C, 65 % rF)	± 2% rH	
Wasserverbrauch	<1L/week	
Erholungszeit nach Türöffnung	≤ 6 min.	
Versiegelte, durchsichtige Innentür	✓	
Tageslichtbeleuchtung D65 LED	✓	Nein
Timer	Ja	
Geräuschpegel (Mittelwert)	<56dB (A)	
Konform mit ASTM D 1776; ISO 139	✓	
<b>Außenabmessungen (in mm)</b>		
Breite	668	
Höhe	752	
Tiefe	675	
Gewicht	96kg	89kg
<b>Innenmaße (in mm)</b>		
Breite	480	
Höhe	560	
Tiefe	400	
<b>Stromversorgung</b>		
Netzspannung	200 - 230 V *	
Netzfrequenz	50/60 Hz	
Leistung	<1 kW	

\* Das Gerät kann mit einem optionalen 110-V-zu-220-V-Netztransformator statt mit 220/230 V auch mit 110 V betrieben werden.  
Alle Abbildungen in diesem Dokument dienen lediglich der Veranschaulichung. Das tatsächliche Produkt kann geringfügig von den Abbildungen abweichen.

Weitere Informationen finden Sie unter [www.datacolor.com](http://www.datacolor.com)